

System StoCretec 4.2 StoPox WL 111

Podłoże betonowe

Przygotowanie podłoża

Z podłoża betonowego usunąć mleczko cementowe przez szlifowanie tarczą diamentową lub lekkie śrutowanie, następnie powierzchnię dokładnie odkurzyć. Ubytki wyrównać szpachlą epoksydową.

Aplikacja systemu posadzkowego

Przed przystąpieniem do prac zapoznać się z instrukcjami technicznymi wszystkich materiałów. Prace prowadzić tylko wtedy, gdy temperatura i wilgotność powietrza i podłoża są zgodne z wytycznymi zapisanymi w instrukcji.

1. Gruntowanie podłoża

Wymieszać żywicę epoksydową StoPox WG 100 z utwardzaczem i 10% dodatkiem wody. Nanieść na przygotowane podłoże betonowe za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem nylonowym o włosiu długości ok. 13 mm. Pozostawić do utwardzenia.

Parametry żywicy:

- przyczepność do podłoża min. 1,5 MPa,
- lepkość 800-1200 mPa·s,
- zawartość części stałych ok. 72%.

2. Uziemienie

Pomieszczenia o szerokości do 20 m: jedna taśma uziomowa StoDivers LB 100 ułożona wzdłuż środka pomieszczenia. Każdy koniec taśmy podłączyć o bednarki uziemiającej lub uziemienia instalacji elektrycznej.

Pomieszczenia o szerokości powyżej 20 m: taśma uziomowa StoDivers LB 100 ułożyć pasami tak, aby odległość między nimi nie przekraczała 10 m. Każdy koniec taśmy podłączyć o bednarki uziemiającej lub uziemienia instalacji elektrycznej.

3. Międzywarstwa przewodząca

Wymieszać żywicę epoksydową StoPox WL 110 z utwardzaczem i 10% dodatkiem wody. Nanieść na przygotowane podłoże betonowe za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem nylonowym o włosiu długości ok. 13 mm. Pozostawić do utwardzenia.

Parametry żywicy:

- przyczepność do podłoża min. 2,0 MPa,
- lepkość 2600-4000 mPa·s,
- gęstość 1,20-1,40 kg/dm³.

4. Warstwa zasadnicza

Wymieszać żywicę epoksydową StoPox WL 111 z utwardzaczem i 10% dodatkiem wody. Nanieść na przygotowane podłoże betonowe za pomocą ściągaczki gumowej i wyrównać wałkiem nylonowym o włosiu długości ok. 13 mm. Pozostawić do utwardzenia.

Parametry żywicy:

- przyczepność do podłoża min. 2,0 MPa,
- lepkość 2500-3800 mPa·s,
- ścieralność w teście Taber do 62 mg (CS10/1000U/1000g).